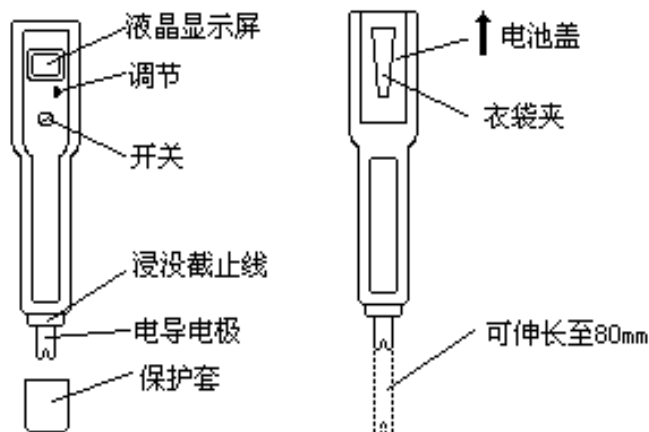


5021 型笔式电导率仪

使用说明书

一. 技术性能:

1. 测量范围: $(10\sim19990)\mu\text{S}/\text{cm}$
2. 分辨率: $10\mu\text{S}/\text{cm}$
3. 精度: $\pm 1\%\text{FS}$
4. 温度补偿: $(5\sim50)^{\circ}\text{C}$ (自动)
5. 电源: 6F22/9V 叠层电池
6. 尺寸: $(158\times40\times34)\text{mm}$
7. 重量: 85g



二. 使用方法:

1. 打开电池盖装入电池, 开启电源。
2. 打开保护套并将电极拉出。(长短自行调节)。
3. 用纯水清洗电极并甩干, 将电极置于 $1413\mu\text{S}/\text{cm}$ 电导率校准溶液内, 轻摇电极, 待显示值稳定后, 用小起子插入右侧小孔中调节显示值至 141 ($1413\mu\text{S}/\text{cm}$)。
4. 校正完成后用纯水清洗电极并甩干, 再将电极插入待测溶液中, 轻摇电极, 待显示值稳定后, 将所显示的数值乘以 10 即为该溶液的电导率值。
5. 仪器测量的参比温度是 25°C , 仪器虽然具有自动温度补偿的功能, 但为保证测量的准确度, 校准溶液的温度与被测量溶液的温度愈接近愈好, 一般应 $\leq \pm 10^{\circ}\text{C}$ 。当二者温差较大时, 应设法改变校准溶液的温度。
6. 使用后用纯水清洗电极并甩干, 套上保护套。

三. 注意事项:

1. 测量时, 溶液不得超过浸没截止线, 以免溶液进入仪器内部造成损坏。
2. 电导电极表面镀有一层铂黑, 用以降低电极极化, 擦拭电极时切勿用硬的物体触碰铂黑镀层, 以免损坏铂黑镀层。
3. 若显示值变模糊, 按下开关后不显示或马上熄灭, 或者显示值误差很大, 表明电池电压低于使用要求, 请及时更换电池。
4. 仪器修理或调换电极, 请至本厂市区业务处, 外地用户可直接邮寄至业务处。

上海三信仪表厂

地址: 上海市桂平路 471 号 4 幢 3 楼 (漕河泾开发区内) 邮编: 200233

电话: 021-63362480

传真: 021-64956880

网址: www.shsan-xin.com

E-mail: wxmab@shsan-xin.com